

GF11082A

High Pressure Oil Rail Seal Installation Procedure

Required Tools:

- Half Inch Ratchet or Breaker Bar
- High Pressure Oil Rail Socket
- Half Inch Torque Wrench

Procedures:

1. Follow the step-by-step procedure from the OEM service manual and remove the high pressure oil rail assembly.

2. Once the rail assembly is removed, secure it in a vise with the oil rail outlets are facing in the upward position. (See Figure 1)

3. Using the oil rail socket and a half inch ratchet or breaker bar, remove the four outlet fitting retainer nuts and fittings. (See Figure 2)

Note: Do not use an impact gun to remove outlet fitting retainer nuts as it will damage the socket and retainer nut.

4. Remove the oil seal from the rail assembly. Clean and inspect the sealing surface for wear or damage on the outlet fitting and bore. (See Figure 3 & 4)

Note: Replace the high pressure oil rail assembly and outlet fitting if wear or damage is found during inspection.

5. Using clean engine oil, coat the o-ring seals and install them into the oil rail. (See Figure 5)

6. Reinstall outlet fitting into oil rail. Using the oil rail socket, hand tighten retaining nut first. Then torque retaining nuts to 100lb-ft(136 N-M).

7. Follow the OEM service procedures and reinstall the high pressure oil rail assembly.



Fig. 1



Fig. 2



Fig. 3

Sealing Surface
Surface de scellement
Superficie de sellado



Fig. 4



Fig. 5

Mode d'installation d'un joint de rampe d'injection d'huile à haute pression

Outils nécessaires :

- Clé à cliquet ou clé à douille à poignée articulée de 1/2 po
- Douille pour rampe d'injection d'huile à haute pression
- Clé dynamométrique

Marche à suivre :

1. En observant la méthode étape par étape indiquée dans le guide de réparation du constructeur, enlever la rampe d'injection à haute pression complète.

2. Une fois la rampe d'injection enlevée, la fixer solidement dans un étau en orientant les orifices de sortie d'huile vers le haut (voir figure 1).

3. Au moyen d'une clé à cliquet ou d'une clé à douille à poignée articulée munie d'une douille de 1/2 po, retirer les quatre écrous de retenue des raccords de sortie ainsi que les raccords (voir figure 2).

Note : Ne pas utiliser de clé à chocs pour enlever les écrous de retenue, car la douille et les écrous de retenue subiraient des dommages.

4. Retirer le joint d'huile de la rampe d'injection. Nettoyer et examiner la surface de scellement afin de déceler tous signes d'usure ou de dommages sur le raccord et l'alésage de l'orifice de sortie (voir figures 3 et 4).

Note : Remplacer la rampe d'injection d'huile à haute pression ainsi que le raccord de l'orifice de sortie d'huile si de l'usure ou des dommages sont décelés durant l'examen.

5. Enduire les joints toriques d'huile moteur fraîche, puis les installer dans la rampe d'injection d'huile (voir figure 5).

6. Réinstaller le raccord de sortie d'huile dans la rampe d'injection. Au moyen de la douille pour rampe d'injection d'huile, serrer d'abord manuellement les écrous de retenue. Ensuite, serrer les écrous de retenue à 100 lb-pi (136 N.m).

7. Observer la méthode indiquée dans le guide de réparation du constructeur et réinstaller la rampe d'injection d'huile à haute pression.

Procedimiento para la instalación del sello del riel de aceite a alta presión

Herramientas necesarias:

- Llave de trinquete de media pulgada o palanca
- Adaptador para el riel de aceite a alta presión
- Llave de torsión de media pulgada

Procedimientos:

1. Siga el procedimiento paso a paso descrito en el manual de servicio del fabricante y desinstale el conjunto del riel de aceite a alta presión.

2. Una vez desinstalado el conjunto del riel, asegúrelo en una mordaza con las bocas de salida del riel de aceite ubicadas hacia arriba (vea Figura 1).

3. Con el adaptador para el riel de aceite y una llave de trinquete de media pulgada o palanca, quite las cuatro tuercas del dispositivo de sujeción de las bocas de salida y demás elementos (vea Figura 2).

Nota: No utilice una pistola de impacto para quitar las tuercas del dispositivo de sujeción de las bocas de salida ya que dañará el adaptador y la tuerca del dispositivo de sujeción.

4. Retire el sello del aceite del conjunto del riel. Limpie e inspeccione la superficie de sellado para determinar si existe desgaste o daño en la boca de salida y en el orificio (vea Figuras 3 y 4).

Nota: Reemplace el conjunto del riel de aceite a alta presión y la boca de salida si durante la inspección determina que están gastados o dañados.

5. Con aceite de motor nuevo, cubra los sellos de la junta tórica e instálelos en el riel del aceite (vea Figura 5).

6. Vuelva a instalar la boca de salida en el riel de aceite. Utilizando el adaptador del riel de aceite, ajuste, primero manualmente, la tuerca de sujeción. Luego ajuste por torsión las tuercas de sujeción aplicando 100 libras por pie (136 N-M).

7. Siga los procedimientos de servicio del fabricante y vuelva a instalar el conjunto del riel de aceite a alta presión.